

Kapazitäten:
550 bis 1500 Liter

**Milchkühlwanne mit
Direktverdampfung**

50 Hz

Abgebildetes Modell: First 670.CS 2BII



Tank

Der geschlossene, doppelwandige und zylinderförmige Tank aus Edelstahl AISI 304 umfasst folgende Elemente:

- Abdeckhaube und Außentank, dichtgeschweißt
- Ummantelung und Tankboden, vollisoliert mit High-Density Polyurethan-Schaum, ohne FCKW, Stärke 40 mm
- Full Flow Verdampfer
- Mannloch Ø 400 mit dichtem Deckel
- Innen-Tankboden mit einer 4,5 %-Neigung
- Öffnungen Ø 76 (Einfüllöffnung und Luftabzug)
- Ablassventil 50 DIN (SMS auf Anfrage)
- 4 höhenverstellbare Stützfüße.

Rührwerk und Homogenisierung

Langsam laufender Rührwerk-Getriebemotor (30 U/min).

Zwei Rührwerkbetriebe: zyklisch und fortlaufend. Homogenisierung des Fettgehalts der Milch in höchstens 2 Minuten gemäß ISO 5708.

Kühlausrüstung

Kompaktes Kühlaggregat mit hermetischem Kompressor (Modell 2BII und 4BII). Kältemittel R 22 oder R 404A.

Elektrische Ausrüstung

Auf der Abdeckhaube montierter Schaltkasten RL5 einschließlich:

- Bedienerschnittstelle (AUS, Kühlung EIN, Rührwerk EIN, FREIGABE Reinigung)
- Steuerung und Überwachung der Milchtemperatur

- Steuerung und Überwachung der Kühl-, Rührwerk- und Alarmfunktionen

Standard-Anschlussspannung:

230 V / 1 Ph / 50 Hz (< 2,5 PS)

400 V / 3 Ph / 50 Hz (> 2,5 PS)

Reinigung

Automatische Reinigung mit Vorreinigungs- und Spülfunktion im Zirkulationskreislauf. Anschlusskasten für Wasser- und Reinigungsmittel (Wandmontage). Optimierte Reinigung mit Prallteller.

Reinigungspumpe und -kreislauf frostgeschützt. Pumpe links des Ablassventil am Tank befestigt.

Normen

Die Anlage entspricht der internationalen Norm ISO 5708 und der Europäischen Norm EN 13732 und erfüllt die wesentlichen Anforderungen der geltenden Europäischen Richtlinien.

Optionen:

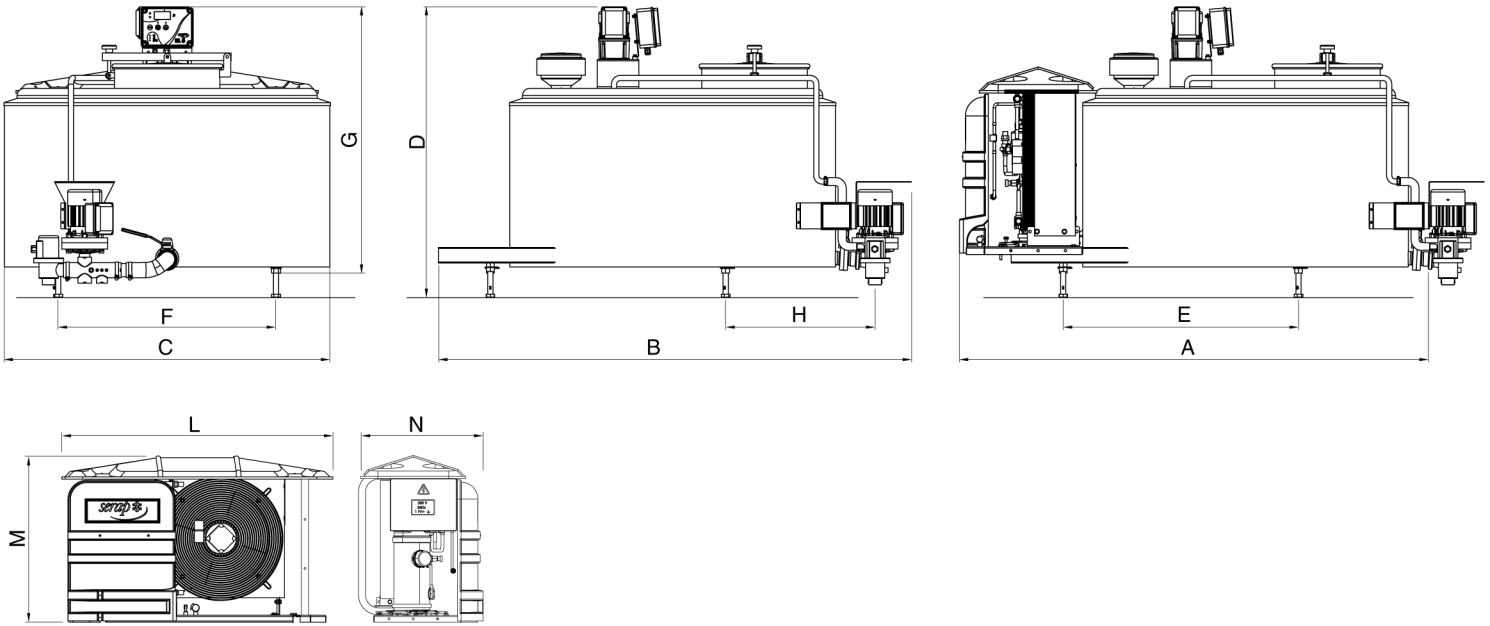
- Ablassventil (Gewindetyp auf Anfrage)
- Druckregler für Hoch- und Niederdruck
- Thermischer Überlastschutz für den Kompressor (nur für Dreiphasen)
- Notkühlung (nur für Dreiphasen)
- Getrenntes Kühlaggregat (Leistung > 1,25 PS)
- Spannung: - 400 V / 3 Ph / 50 Hz (Leistung < 2,5 PS)
- 5 m Hauptstromkabel + Stecker + Trägergestell.

Zubehör:

- Schnellanschluss zum Abpumpen der Milch über SERAP.ID-Ablassstutzen
- SERATEMP Wärmerückgewinnung

Milchkühlwanne FIRST.CS

Kapazitäten: 550 bis 1500 Liter



Modell		First 550.CS	First 670.CS	First 850.CS	First 1000.CS	First 1250.CS	First 1500.CS
ABMESSUNGEN in mm - GEWICHT in kg - KAPAZITÄTEN in Litern							
Nennvolumen		550	670	850	1000	1250	1500
Maximale Kapazität		570	700	880	1030	1295	1540
Gesamtlänge (mit Kühlaggregat)	A	2000	2000	2000	2240	2240	2240
Länge (Tank m. getrenntem Kühlaggregat)	B	1740	1740	1740	1980	1980	1980
Durchmesser	C	1232	1232	1232	1482	1482	1482
Gesamthöhe	D	1245	1370	1540	1370	1540	1700
Abstand der Stützfüße (Länge)	E	905	905	905	1190	1190	1190
Abstand der Stützfüße (Breite)	F	838	838	838	838	838	838
Höhe (Tank ohne Stützfüße)	G	1070	1195	1365	1195	1365	1525
Abstand Ablaufventil - Stützfüße VO	H	575	575	575	525	525	525
Gewicht (Tank ohne Kühlaggregat)		155	165	175	210	230	245
TECHNISCHE DATEN (2 Gemelke - ISO 5708 - Leistungsklasse 2BII*)							
Kühlaggregat		***	FH 4524	FH 4531	FH 4531	TFH 4540	TAG 4553
Nennleistung (PS)		***	2	2,5	2,5	3	4,5
Montageordnung		C/1V	C/1V	C/1V	C/1V	C/1V	C/1V
Nennvolumen (gekühlt)		550	670	850	1000	1250	1500
Standardspannung (50 Hz)		1Ph / 230V	1Ph / 230V	1Ph / 230V	1Ph / 230V	3Ph / 400V	3Ph / 400V
Länge	L	1170	1170	1170	1170	1170	1170
Höhe	M	700	830	830	830	830	830
Breite	N	570	570	570	570	570	570
Gewicht des Kühlaggregats		75	75	85	85	92	105
TECHNISCHE DATEN (4 Gemelke - ISO 5708 - Leistungsklasse 4BII*)							
Kühlaggregat		CAJ 9510	CAJ 9513	CAJ 4517	***	FH 4524	FH 4531
Nennleistung (PS)		1	1,12	1,25	***	2	2,5
Montageordnung		C/1V**	C/1V**	C/1V	***	C/1V	C/1V
Nennvolumen (gekühlt)		550	670	850	1000	1250	1500
Standardspannung (50 Hz)		1Ph / 230V	1Ph / 230V	1Ph / 230V	1Ph / 230V	1Ph / 230V	1Ph / 230V
Länge	L	1170	1170	1170	1170	1170	1170
Höhe	M	700	700	700	830	830	830
Breite	N	570	570	570	570	570	570
Gewicht des Kühlaggregats		45	55	65	75	75	85

Hinweis: Höhenangabe D mit niedrigster Einstellung der Stützfüße, Höhenangaben F und G mit höchster Einstellung der Stützfüße.

*Leistungsangabe bei einer Umgebungstemperatur von +32°C - Betriebssicherheit bis +38°C.

Bei einer Umgebungstemperatur von 38°C und einer ursprünglichen Milchttemperatur von 4°C beträgt der maximale Temperaturanstieg der Milch in den hier beschriebenen Kühlanlagen höchstens 2,7°C innerhalb von 12 Stunden.

**Kälterregulierung durch Kapillarrohre anstelle von Druckminderventilen.

*** FH 4524 - 2 PS - mit R 22 / CAJ 4519 - 1,5 PS - mit R 404A

sutter
www.sutter-gmbh.ch

Sutter Landtechnik GmbH
CH-9204 Andwil | Augartenstrasse 14
Tel. +41 (0)71 385 45 84 | Fax. +41 (0)71 385 87 84
Melk- & Kältetechnik
CH-9313 Muolen | Sonnental 17
Tel. +41 (0) 71 410 17 90 | Fax. +41 (0)71 410 17 91

WP-1E-D03-1-A éd. 05/12